

## ダイネックス

### 【形状、構造及び原理】

[形状、構造]

ガラスファイバーと人造研削材を有機樹脂で結合した薄い円盤状砥石である。

・型式(\*)

2ページ目参照

### 【使用目的又は効果】

・炭化ケイ素、アルミナ等を用いる技工用研削材であり、歯科用ハンドピースに装着し、形態修正等の作業をする。

### 【性能及び安全性に関する規格】

・外観検査にて標準品と比較して切削面全般に異常がないこと。  
・破損、変形、キズ、ヒビ、汚れなどの異常がないこと。

### 【使用方法】

・マンドレルに本製品を確実に装着し、歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転装置に装備し、回転させ断続的に被切削物に押し付けて、研削する。  
・最大回転数 2ページ目参照

### 【使用上の注意】 (\*\*)

・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。  
・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。  
・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。  
・錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。  
・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。  
・最大回転数以上で使用しないこと。  
・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。  
・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

### 【保管方法及び有効期間】

・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。  
・本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】 (\*\*)

製造販売業者

株式会社日本歯科商社

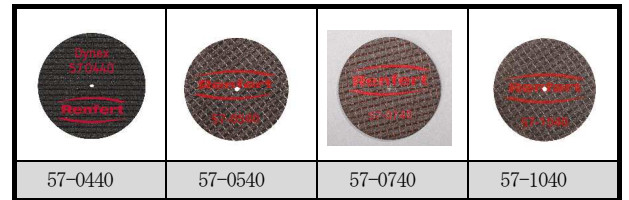
製造業者

レンフェルト社(ドイツ)

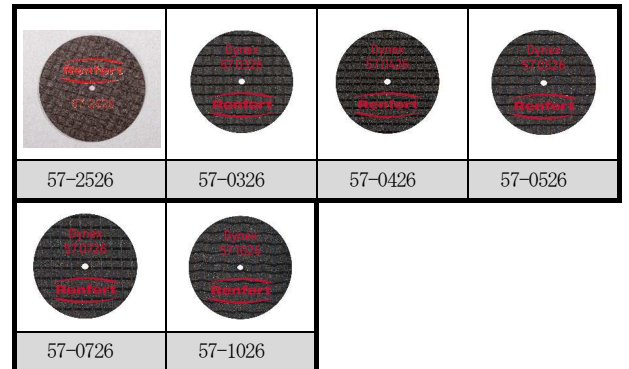
(英名)Renfert GmbH

型式

φ 40mm 最大回転数 38,000min <sup>-1</sup>		
サイズ	包装	オーダーナンバー
φ 40mm×0.40mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0440
φ 40mm×0.50mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0540
φ 40mm×0.70mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0740
φ 40mm×1.00mm	20 枚入 / 2 枚入	57-1040



φ 26mm 最大回転数 50,000min <sup>-1</sup>		
サイズ	包装	オーダーナンバー
φ 26mm×0.25mm	20 枚入 / 2 枚入	57-2526
φ 26mm×0.30mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0326
φ 26mm×0.40mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0426
φ 26mm×0.50mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0526
φ 26mm×0.70mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0726
φ 26mm×1.00mm	20 枚入 / 2 枚入	57-1026



φ 22mm 最大回転数 50,000min <sup>-1</sup>		
サイズ	包装	オーダーナンバー
φ 22mm×0.20mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0222
φ 22mm×0.25mm	20 枚入 / 2 枚入	57-2522
φ 22mm×0.30mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0322
φ 22mm×0.40mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0422
φ 22mm×0.50mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0522
φ 22mm×0.70mm	20 枚入 / 2 枚入	57-0722
φ 22mm×1.00mm	25 枚入 / 2 枚入	57-1022

