

歯科材料(09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN70744000
カーバイトカッター・ラピディーミクロ

【形状・構造及び原理等】

・形状、型式

・NH04 (1/8)



・NH05 (1/4)



・NH06 (1/2)



・NH18 (6)



・NH23 (8)



- ・軸部規格：JIS T5504-1 Φ 2.35mm(*)
- ・切削部(ヘッド)：タングステンカーバイト(*)
- ・原理：ハンドピースエンジン等に装着し、金属、プラスチック、陶材又は同種の材料を研削するために使用する。(*)

【使用目的又は効果】 ()**

- ・タングステンカーバイト製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう。(*)

【使用方法等】 ()**

- ・ハンドピースに装備、回転させ、被切削物に断続的に押し付けて研削する。
- ・推奨回転数
石膏 : 10,000~20,000rpm
床用レジン : 10,000~20,000rpm
硬質レジン : 10,000~20,000rpm
プレシヤスメタル : 10,000~20,000rpm
ノンプレシヤスメタル : 15,000~20,000rpm
コバルトクロム : 15,000~20,000rpm
セラミック : 15,000~20,000rpm

【使用上の注意】 ()**

- ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
- ・頭部の細い、長い、大きい形状のものは折れたり、曲がったりすることがあるので無理な角度、過度な加圧での使用は避けること。
- ・推奨回転数を超えて使用しないこと。
- ・錆び、損傷、変形(表面キズ、曲がり、汚染)等のあるものは使用しないこと。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認知した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。(*)

- ・本製品により研削した粉塵、破片が目に入らないように注意すること。万一目に入った時には、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。(*)

【保管方法及び有効期間等】 ()**

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて外圧(物理的負荷)及び汚染を受けないように保管すること。
- ・本製品は歯科医療従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】 ()**

製造販売業者
株式会社日本歯科商社
製造業者
プレーデント社(ドイツ)
(英名)bredent GmbH & Co. KG