

歯科材料 (09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 JMDN70907000

レンフェルトポリッシュ

【形状、構造及び原理等】

〔形状、構造〕



- ・原理：ダイヤモンド粒子を含有したペーストで、ブラシ、バフ、フェルトホイール等に付け補綴物を研磨するために使用する。

510-1100 (*) : 12,000-15,000min⁻¹
510-2100 (*) : 10,000-12,000min⁻¹
510-4000 (*****) : 5,000-12,000 min⁻¹

【使用上の注意】

- ・口腔外でのみ使用すること。
- ・本製品を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ・目を保護するために保護メガネ等を使用すること。
- ・本製品を使用し、研磨した粉塵等が目に入ったときは、すぐに流水で洗浄し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・室温保管
- ・本製品を高温となる場所（ストーブの側、直射日光のあたる場所）に放置しないこと。

【使用目的又は効果】

- ・補綴物等の研磨に用いる器材であり、ハンドピースで光沢研磨をするために使用する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者
株式会社日本歯科商社
製造業者
レンフェルト社(ドイツ)
(英名) Renfert GmbH

規格	容量	適合
オールインワン 510-0100 (*)	18g (***)	前装ポーセレン、ジルコニア、ニケイ酸リチウム、ハイブリッドセラミック、硬質レジン
オールインワン 510-0208 (***)	1g (***)	
ジルコニア 510-1100 (*)	18g (***)	ジルコニア
プレスセラミックス 510-2100 (*)	18g (***)	ニケイ酸リチウム
ハイブリッド (**) 510-3000	13g (***)	ハイブリッドセラミック
3D プリントマテリアルズ 510-4000 (*****)	13g	PMMA/PETG 等 3D プリンターマテリアル

3D プリントマテリアルズ スターターキット 510-4100 (*****)

プレポリッシャー3D top
プレポリッシャー3D side
バイソンプラシ
レザーバフ
コットンバフ

【使用方法等】

- ・本製品をブラシ、バフ、フェルトホイール等に付け、ハンドピースに装着し、回転させ断続的に被切削物に押し付けて研磨する。
- ・推奨回転数の範囲内で使用すること。
510-0100 (*) : 5,000-10,000min⁻¹